

<b>PRODOTTO</b> <i>Product</i>	Forno di laminato EVA Keraglass <i>Keraglass EVA laminating furnace</i>
<b>CATEGORIA</b> <i>Category</i>	Stratifica <i>Laminating</i>
<b>TIPOLOGIA DI MACCHINA</b> <i>Type</i>	Forno di laminato <i>Laminating furnace</i>
<b>MODELLO E MARCA</b> <i>Model and Brand</i>	Keraglass - Combi 4/2
<b>ANNO DI FABBRICAZIONE</b> <i>Year of production</i>	2012
<b>DIMENSIONE MASSIMA VETRO</b> <i>Maximum glass size</i>	1800x5000 mm
<b>DIMENSIONE MINIMA VETRO</b> <i>Minimum glass size</i>	-
<b>POTENZA</b> <i>Power</i>	66 kW

**Keraton s.r.l.**

Via G. B. Toschi 61 /A  
42031 Baiso - Reggio Emilia

+39 0522 993095  
sales@keratonsrl.com

P.IVA 02590650350



## DESCRIZIONE

### *Description*

Laminazione di vetri piani o curvi di diverse dimensioni, forme e spessori.  
Laminazione di combinazioni vetro/marmo e vetro/ceramica, con possibilità di essiccazione perfetta dei materiali.  
Forno multipiano con struttura portante realizzata in carpenteria metallica saldata e imbullonata.  
Nella versione “Combi 4/2” il forno è costituito da due camere, ognuna con una capacità di carico di due carrelli di laminazione.  
Le camere sono dedicate alla laminazione classica di lastre di vetro, di pezzi speciali, vetri curvi e per il trattamento di essiccazione del marmo per successiva laminazione. Ogni camera è dotata di due porte di accesso, sui due lati corti opposti, allo scopo di favorire l’accessibilità e facilitare le operazioni di pulizia e manutenzione, oltre a rendere possibile l’inserimento e l’estrazione dei carrelli di laminazione da entrambi i lati. Per garantire il massimo della sicurezza, ogni camera è dotata di due fotocellule, una sulla porta di un lato e l’altra sulla porta del lato opposto, aventi la funzione di rilevare la presenza di eventuali operatori, nel qual caso provvedono a bloccare l’apertura o la chiusura automatica delle porte. Il processo di riscaldamento delle camere, opportunamente isolate, è caratterizzato dalla presenza di gruppi di resistenze poste in volta e in suola. Ogni gruppo di resistenze è controllato e regolato da una termocoppia.

*Lamination of flat and bent glass of different sizes, shapes and thicknesses.  
Laminating of glass/marble and glass/ceramic combinations with also the possibility of drying the materials perfectly.  
Multi-level kiln with bearing structure made up of metal framing, welded and bolted. In the “combi 4/2” model the kiln has got two chambers, each fitted with maximum two laminating trolleys.  
Each chamber is used for the typical lamination of sheets of glass, special pieces, bent glass and may also be used for marble drying for the subsequent lamination.  
Each chamber has two access doors placed on the opposite shorter sides, in order to give easy access for maintenance and cleaning, as well as to facilitate the insertion and removal of the laminating trolleys on both sides. For maximum safety, each chamber is equipped with two photocells, placed on both side doors, which signal the presence of the operator, if any, and in this case, block the automatic opening and closing of the doors.  
For the heat process the chambers, properly insulated, are equipped with resistor sets installed onto the roof and bottom of the kiln.  
Each resistor unit is controlled and adjusted by a thermocouple.  
Each chamber, conceived for special treatments, is provided with four fans (two on the roof and two at the bottom), in order to obtain, by convection, a uniform heating on each point of the chamber.*

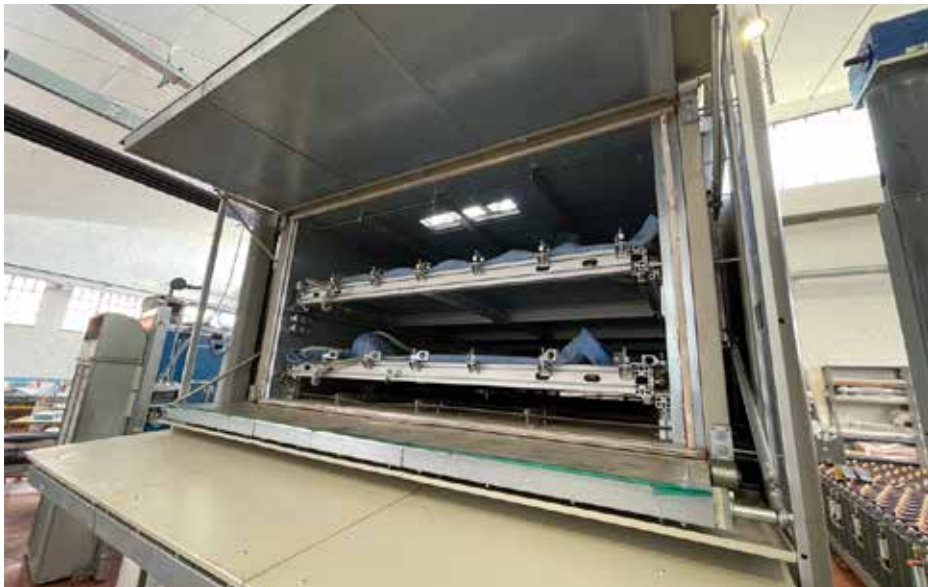
## Keraton s.r.l.

Via G. B. Toschi 61 /A  
42031 Baiso - Reggio Emilia

+39 0522 993095  
sales@keratonsrl.com

P.IVA 02590650350





**Keraton s.r.l.**

Via G. B. Toschi 61 /A  
42031 Baiso - Reggio Emilia

+39 0522 993095  
sales@keratonsrl.com

P.IVA 02590650350

